



VisMax®

VisMax® es un viscosificador a base de polisacáridos diseñado para su uso en perforaciones horizontales, pozos de agua y aplicaciones mineras. Es un polímero que se hidrata rápidamente, lo que hace de VisMax® una solución económicamente viable para sustituir al xantano en el agua dulce. VisMax® es un producto certificado por la NSF.

Preparación para su uso

VisMax® puede utilizarse con todos los lodos de HDD y puede añadirse junto con otros aditivos secos. Cuando se mezcla previamente, una mezcla vigorosa de bajo cizallamiento o de alto cizallamiento es útil para evitar los típicos grumos asociados con materiales altamente solubles en agua. Puede utilizarse en una proporción de 1:1 como sustituto de la xantana.

Ventajas de su uso

Cuando se utiliza con bentonita sin tratar y CMC o LVPAC para la pérdida de fluido, VisMax® produce una viscosidad de embudo superior en comparación con una formulación de xantano. Cuando se combina con el agente de pérdida FlowSeal, el VisMax® también supera la viscosidad producida por una formulación de xantano.

VisMax® mejora la pérdida de agua (filtrado) en un sistema de lodos. Además, cuando VisMax se combina con FlowSeal producen una pérdida de fluido superior en comparación con las formulaciones LV PAC o CMC.

Medio ambiente

Basado en un biopolímero, VisMax® es totalmente biodegradable después de su uso, pero mantiene sus prestaciones durante todo el proceso de perforación. VisMax® está aprobado por la NSF ANSI 60 para perforaciones en agua dulce.

Características típicas

- Aspecto Polvo entre blanco y tostado
- Carácter iónico Aniónico
- Humedad <12
- pH <10
- Densidad 1,3

Medio ambiente

- Totalmente biodegradable
- Aprobado por la NSF

Envase y forma del producto

- Cubos de 25 libras (secos)